Грунтовка ЭП-057

Грунтовка ЭП-057 - это материал, изготовленный на основе полиамидной и эпоксидной смол.**ЭП-057** применяется для металлических конструкций, речного и морского транспорта, используется для сельскохозяйственной техники и железнодорожного транспорта.

Грунтовка способна защитить от коррозии, обеспечить водостойкость системы и долговечность покрытия. Может быть использована в сочетании с эмалями типа ХВ, ХС и ЭП.

- является огнеопасной, поэтому работа вблизи открытых источников огня запрещена

- при использовании материала необходимо быть предельно аккуратными и не допускать попадания в органы дыхания, пищеварения и на кожу

- при работе с материалом нужно использовать индивидуальные средства защиты

Грунтовка ЭП-057 серого цвета, в качестве разбавителя используется растворитель РП. Внешне покрытие выглядит матовым и шероховатым. Гарантийным сроком хранения грунтовки в невскрытой заводской упаковке является полгода со дня изготовления.

ГОСТ ТУ	ТУ 2312-019-98605321-2007
ТИП	Материал двухупаковочный на основе эпоксидной и полиамидной смол.
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Для протекторной защиты черных металлов (металлоконструкций, железнодорожного, морского и речного транспорта, сельхозтехники и др.) в схемах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой.
ОПИСАНИЕ	Благодаря протекторному механизму защиты грунтовка обеспечивает долговечность, противокоррозионную и водостойкость системы лакокрасочного покрытия. Перекрывается материалами типа ЭП, ХВ, ХС, и др. Имеет высокий сухой остаток (не менее 86%).
СЕРТИФИКАЦИЯ	Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия Внешний вид покрытия -матовое, шероховатое; Цвет - серый; Время высыхания: до ст.3 при температуре (20+2) 0С - не более 1 часа; до ст.7 при температуре (20+2) 0С - не более 24 часов; до ст.7 при температуре 120 0С - не более 0,5 час; Доля нелетучих веществ: по массе - 86,5÷88,5 %; по объему - 48÷52 %; Теоретический расход на один слой - 260÷310 г/м2; 8,4÷7,2 м2/л; Рекомендуемая толщина одного слоя - 60÷70 мкм; Рекомендуемое количество слоев - 1÷2
СООТНОШЕНИЯ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Отвердитель №3 / Р-ль РП = 1000 масс./ 70 масс./100 масс. ч.
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель РП
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворители: РП, 646, 647, 648, Р-4, Р-5.
УСЛОВИЯ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ	При температуре (20+2)0С не менее 12 часов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления (допускается расслоение, осадок должен перемешиваться).
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25С в течение одних суток. За 30 минут перед нанесением готовят композицию, для чего к основе добавляют при тщательном перемешивании отвердитель № 3 из расчета на 1000 г полуфабриката грунтовки 70 г отвердителя, доводят до рабочей вязкости растворителем РП и затем фильтруют через 2÷3 слоя марли. Рекомендуемая вязкость по ВЗ-4: 60÷80с - при нанесении кистью, 16÷20с - при нанесении пневматическим распылением, 20÷40с - при нанесении безвоздушным распылением. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность металла одним из указанных способов при температуре окружающего воздуха от 50С до 300С и относительной влажности воздуха не выше 80%, не менее чем в два слоя, общей толщиной не более 100 мкм. Интервал нанесения грунтовки ЭП-057 протекторной между слоями 1÷2 часа воздушной сушки при температуре (20+2) 0С. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 0С. В случае применения грунтовки ЭП-057 протекторной для окраски металла, предназначенного под электросварку, толщина слоя в местах сварного шва не должна превышать 20 мкм. В процессе работы грунтовку необходимо периодически перемешивать во избежание осаждения цинкового порошка. После высыхания грунтовки (24 часа при температуре 18÷20 0С) наносятся эмали типа ЭП, ХВ, ХС или др.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 0С до плюс 40 0С.