

# Грунтовка ВД-АК «ГАММА-ЭЛАН»

ТУ 2316-002-98605321-2007

## ТИП

Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - пигментированного латекса и отвердителя.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии стальных, алюминиево-магниевого и оцинкованных поверхностей различных сооружений в системах защитных покрытий, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности, солевой и щелочной средах, а также в маслах и нефтепродуктах. Грунтовка может использоваться как в системе покрытий, так и в качестве межоперационной грунтовки со сроком защиты не менее 12 месяцев.

## ОПИСАНИЕ

Грунтовка не содержит органических растворителей. При наличии хорошего воздухообмена грунтовка может быть нанесена по влажной поверхности.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	черный, красно-коричневый, серый; по согласованию с Заказчиком может выпускаться других цветов
Время высыхания до ст.3 при $t^0 (20\pm 2)^0\text{C}$	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	59-65 % 56÷60 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	70÷95 г/м <sup>2</sup> 19,2÷14,4 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель «Элан» = 1000 масс./ 125 масс. ч.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Питьевая вода жесткостью ( $1/2 \text{CaCl}_2$ ) не более 7,00 моль/м<sup>3</sup>, дистиллированная вода (ГОСТ 6709-72) в количестве до 10% от массы краски.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода или моющие щелочные растворы.

Для просушки и окончательной заливки: ацетон, Р-4, 646

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (в закрытой таре)

При температуре 10<sup>0</sup>С -20<sup>0</sup>С - не менее 8 часов  
При температуре 20<sup>0</sup>С -30<sup>0</sup>С - не менее 6 часов

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основы -12 месяцев , отвердителя – 6 месяцев со дня изготовления.

## НАНЕСЕНИЕ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность оцинкованной стали (без повреждения цинкового слоя), алюминиево-магниевых сплавов обезжиривают 1% раствором моющего средства или ацетоном с последующей промывкой водой и сушкой.

Поверхность стали - по ГОСТ 9.402-80 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2 1/2 или St 2).

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	пневмораспыление	кисть, валик
Доведение материала до рабочей вязкости 40-60с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм. Диаметр распыляющего сопла: 0,28-0,38мм (0,011-0,015)''	Доведение материала до рабочей вязкости 25-40с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм	Доведение материала до рабочей вязкости 25-50с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм в зависимости от условий окрашивания.

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Грунтовка наносится при температуре окружающего воздуха от 10<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С и относительной влажности не выше 96% в условиях воздухообмена.

### НАНЕСЕНИЕ

Перед применением основу грунтовки смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешивают не менее 10 мин. При необходимости грунтовку разбавляют водой с жёсткостью не более 7,00 моль/м<sup>3</sup>, дистиллированной водой или конденсатом в количестве до 10% от массы грунтовки. После тщательного перемешивания и выдержки в течение 15-20 мин. грунтовка готова к употреблению.

3) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность <sup>3)</sup> межслойной сушки покрытия при температуре					
+ 10 <sup>0</sup> С		+ 20 <sup>0</sup> С		+ 30 <sup>0</sup> С	
Мин.	Макс. <sup>*)</sup>	Мин.	Макс. <sup>*)</sup>	Мин.	Макс. <sup>*)</sup>
5 час.	-	2 час	-	1 час	-

<sup>\*)</sup> Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации:

при температуре 10÷19<sup>0</sup>С - не менее 10 суток.

при температуре выше 20÷30<sup>0</sup>С - не менее 7 суток.

### ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ

Краска ВД-АК «Гамма - Элан», краска «Гамма-ВЭП».

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал неогнеоопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от 5<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С.