

Грунтовка ГФ - 0119

ГОСТ 23343-78

Назначение:

Быстросохнущая антикоррозионная грунтовка ГФ-0119 предназначена для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытием различными эмалями и временной защиты от коррозии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения.

Грунтовка совместима с лакокрасочными материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ХВ и ФЛ. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры окружающей среды от минус 45°C до плюс 60°C. Время высыхания грунтовки при температуре окружающего воздуха (20±2)°C не более 12 часов, при ускоренной сушке (100±5)°C не более 10 минут.

Нанесение грунтовки ГФ-0119 обеспечивает долговечность и противокоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия.

Грунтовка может применяться для окраски изделий в электрополе.

ГФ-0119 стойка к действию нитроэмалей, минерального масла, растворам соли.

Грунтовка ГФ-0119 в однослойном покрытии может применяться самостоятельно в качестве временной противокоррозионной защиты.

Цветовая палитра:

Грунтовка ГФ-0119 выпускается красно-коричневого и серого цвета. Оттенок не нормируется.

Основные показатели:

№	Наименование показателей	Норма по
		ГОСТ 23343-78
1.	Цвет пленки	Красно-коричневый, серый
2.	Внешний вид пленки	Однородная, без морщин, кратеров, потеков и посторонних включений.
3.	Массовая доля нелетучих веществ, %	53-69
4.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,35
5.	Степень перетира, мкм, не более	30
6.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм при температуре 20°C, с	60-100
7.	Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2°C, ч, не более	12
8.	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1

9.	Адгезия пленки, баллы, не более	1
10.	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см., не менее	50
11.	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку

№	Наименование показателей	Норма по
		ТУ 2312-003-71331640-2003
1.	Цвет пленки	Красно-коричневый, серый
2.	Внешний вид пленки	Однородная, без морщин, кратеров, потеков и посторонних включений.
3.	Массовая доля нелетучих веществ, %	53-69
4.	Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,35
5.	Степень перетира, мкм, не более	40
6.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм при температуре 20°C, с	60-100
7.	Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С, ч, не более	12
8.	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
9.	Адгезия пленки, баллы, не более	1
10.	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см., не менее	50

Способ применения:

Перед применением необходимо убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости грунтовку перед нанесением можно разбавить не более 25% от массы грунтовки. Для разбавления грунтовок и промывки инструмента рекомендуется использовать растворители: ксилол, сольвент, или их смесь с уайт-спиритом (нефрасом) в соотношении 1:1. Подготовленную грунтовку можно наносить на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением, струйным обливом, окунанием, распылением в электрополе при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C.

Перед нанесением грунтовки поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окарины.

После высыхания слоя грунтовки (при 20°C - 12 часов) наносятся последующие слои и затем поверхностный лакокрасочный материал.

Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовки необходимо разбавить разбавителем РЭ-4В.

Высохшее покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку.

Расход:

Расход грунтовки на один слой: 80 - 150 г/м² в зависимости от способа нанесения.

Рекомендуемое количество слоев - 2.

Способ хранения:

В закрытых помещениях в герметичной таре вдали от приборов отопления и электрических устройств, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения:

6 месяцев со дня изготовления.

Упаковка:

Металлические бочки 200 л, 20 и 55-литровые барабаны, банки для мелкой фасовки.