

Грунтовка ЭП-0263С

Грунтовка ЭП-0263С это материал на основе кислотного разбавителя и эпоксидных смол.

Грунтовку можно наносить по стальным поверхностям, по цветным металлам и сплавам из них.

ЭП-0263С – материал двухупаковочный.

Перед применением грунтовку необходимо хорошо перемешать.

- цвет красно-коричневый

- наносится кистью, безвоздушным или пневматическим распылением

- хранится в не вскрытой заводской упаковке год от даты изготовления

- рекомендуемое количество слоев не превышает двух

Наносить грунтовку на поверхности необходимо используя индивидуальные средства защиты. Так как материал является огнеопасным, то вести работу вблизи открытых источников огня строго запрещено.

ГОСТ ТУ	ТУ 2312-052-05034239-93
ТИП	Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол и кислотного разбавителя.
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Для межоперационной защиты металлопроката и секций строящихся судов и в системах лакокрасочных покрытий.
ОПИСАНИЕ	Грунтовка наносится по стали, цветным металлам и их сплавам. В качестве межоперационного грунтовочного покрытия в умеренном морском климате и в промышленной атмосфере грунтовка сохраняет защитные свойства не менее 12 месяцев до балла А31 по ГОСТ 9.407-84. Разрешены сварка и резка металла (за исключением сталей ЮЗ, АБ и АК) без предварительного удаления грунтовочного покрытия.
СЕРТИФИКАЦИЯ	Гигиеническое заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г. С.-Петербург, действующие на всей территории России. Грунтовка разрешена для применения в судостроении и судоремонте.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) толщина одного слоя на вер-тикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия Цвет - красно-коричневый; Время высыхания: до ст.3 при температуре (20+2)0С - не более 15 мин; до ст.5 при температуре (50+2)0С - 5÷8 мин; до ст.5 при температуре (80+2)0С - не более 5 мин; Доля нелетучих веществ по массе - 43÷53 %; по объему - 23÷27 %; Теоретический расход на один слой - 90÷115 г/м ² ; 12,3÷9,5 м ² /л Рекомендуемая толщина одного слоя - 20÷26 мкм; Рекомендуемое количество слоев - 1÷2
СООТНОШЕНИЯ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Кислотный разбавитель = 1000 масс./ 200 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель Р-4 в количестве не более 20% от массы грунтовки
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворитель Р-4
УСЛОВИЯ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ	При температуре от минус 100С до плюс 400С - от 12 до 72 часов (соответственно)
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов -2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением (в том числе на поточных механизированных линиях), кистью.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<p>Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу грунтовки, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°С в течение одних суток.</p> <p>Для приготовления грунтовки кислотный разбавитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешать не менее 10 минут.</p> <p>При необходимости допускается разбавление грунтовки растворителем Р-4 в количестве не более 20% от массы грунтовки.</p> <p>Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла либо на механизированных поточных окрасочных линиях с последующей горячей сушкой, либо пневматическим, безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от минус 100С до 400С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 0С.</p> <p>Перед проведением сварочных работ или работ по резке загрунтованных изделий из сталей типа ЮЗ, АБ и АК поверхности стыкуемых под сварку или резку деталей должны быть очищены от грунтовочного покрытия. Сварку и резку загрунтованных изделий из остальных корпусных сталей допускается выполнять без удаления грунтовочного слоя при обеспечении рабочего места эффективной местной вентиляцией.</p> <p>Срок выдержки грунтовочного покрытия до последующего нанесения лакокрасочных материалов - не более 12 месяцев.</p> <p>Для промывки инструмента использовать растворитель, указанный выше.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку в помещении при температуре от минус 30 до плюс 300С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.</p>