

# Грунтовка ВЛ-023

**Грунтовка ВЛ-023** представляет собой смесь (суспензию) талька, технического углерода и цинкового крона. Это 15% раствор ортофосфорной кислоты в этиловом спирте (плюс вода).

Область применения достаточно широка.

**ВЛ-023** – мощная грунтовка защитно-зеленого цвета, которая обеспечит отличные защитные свойства любому металлу в комплексе с эмалями ХВ-785 и ХВ-16. Она может использоваться в разных климатических условиях и при самых разных температурных показателях.

-Отлично грунтует любую металлическую поверхность

-Высыхает в течении 15-ти минут

-Высококачественные защитные свойства

-Не дает потеков

Перед нанесением **грунтовки ВЛ-023** любые металлические поверхности должны быть тщательно очищены от окалин, ржавчины и жира любым растворителем и ветошью.

**ВЛ-023** можно наносить распылителем, предварительно разбавив ее растворителем 648 или Р-6, либо кистью.

Правильно нанесенная грунтовка перед окрашиванием металлической поверхности обеспечит максимальную защиту и продлит долговечность любой конструкции. Методы и технология правильного нанесения данной грунтовки описаны ниже.

ГОСТ ТУ	ГОСТ 12707-77
ТИП	Материал двухупаковочный на основе поливинилбутираля; кислотный разбавитель – спиртовой раствор ортофосфорной кислоты
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Для грунтования металлических поверхностей, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования.
ОПИСАНИЕ	В качестве межоперационной грунтовка ВЛ-02 защищает металл на срок до 14 суток, грунтовка ВЛ-023 – до 6 месяцев. Покрытия грунтовками перекрываются материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, ХВ, ХС, АС, АК, НЦ, КО.
СЕРТИФИКАЦИЯ	Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России. Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р. Грунтовки разрешены для применения в судостроении и судоремонте.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) толщина одного слоя на вер-тикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия  Внешний вид покрытия - однородное матовое, полуглянцевое, лессирующее однородное матовое Цвет - защитно-зеленый; Время высыхания до ст.5 при t0 (20+2)0С - не более 15 мин.; Доля нелетучих веществ по массе - 25÷27 %; по объему - 11÷15 %; Теоретический расход на один слой - 110÷130 г/м2; 8,4÷7,0 м2/л; Рекомендуемая толщина одного слоя - 15÷18 мкм;  Рекомендуемое количество слоев 1÷2
СООТНОШЕНИЯ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Кислотный разбавитель = 1000 масс. / 200 масс. ч. (для ВЛ-023)

РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель РФГ 30% по массе для ВЛ-023. Грунтовку ВЛ-023 растворителями 648 и Р-6 не более 30% по массе. Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается.
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворитель РФГ, 648, Р-6.
УСЛОВИЯ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ	При температуре: от минус 100С до 100С - 24 часа от 110С до 200С - 8 часов от 200С до 400С - 6÷4 часа
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов -2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½ или St3).
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<p>Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции основу грунтовки смешать с кислотным разбавителем в соотношении (по массе) ВЛ-023 - 5:1 и тщательно перемешать не менее 10 минут.</p> <p>После приготовления грунтовки выдерживают в течение 30 минут и разбавляют растворителем РФГ до рабочей вязкости 16÷20 с при пневматическом и безвоздушном распылении, 20÷35 с при нанесении кистью. Грунтовку ВЛ-023 растворителями 648 и Р-6 не более 30% по массе. Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается.</p> <p>Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10 0С до плюс 30 0С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 0С.</p> <p>После высыхания слоя грунтовки (15 минут при температуре 20 0С) наносят, в случае необходимости, последующие слои грунтовки и затем поверхностный лакокрасочный материал или загрунтованный металл складывается для межоперационного хранения. Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовки в помещении при температуре от минус 10 до плюс 30 0С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги. Допускается хранение и транспортировка при температуре до минус 300С, но не более 1 месяца.</p>