

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

### ГРУНТОВКА ФЛ-086

### ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

### ГОСТ 16302-79

### ГОССТАНДАРТ РОССИИ

#### Москва

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ГРУНТОВКА ФЛ-086

Технические условия

**ΓΟCT** 16302-79

Primer ФЛ-086. Specifications

## Дата введения <u>01.07.80</u>

Настоящий стандарт распространяется на грунтовку ФЛ-086, представляющую собой суспензию пигментов и наполнителя в масляном лаке, модифицированном феноло-формальдегидными смолами.

Грунтовка ФЛ-086 предназначается для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали, работающих при температуре до 200 °C.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований к показателю 1 табл. 1, которые являются рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Грунтовка ФЛ-086 должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.
- 1.2. Перед применением в грунтовку  $\Phi$ Л-086 добавляют сиккатив Н $\Phi$ -1 по  $\Gamma$ 003-73, поставляемый комплектно.
  - 1.3. Грунтовка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.  $\underline{1}$ .

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания	
1. Цвет пленки	Желтый, оттенок не нормируется	По п. <u>4.3</u>	
2. Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна	По п. <u>4.3</u>	
	быть ровной, однородной,		
	матовой или полуматовой		
3. Условная вязкость по вискозиметру	30 - 70	По <u>ГОСТ 8420-74</u> и п. <u>4.3а</u>	
типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с		настоящего стандарта	
4. Степень перетира, мкм, не более	40	По <u>ГОСТ 6589-74</u>	

Наименование показателя	Норма	Метод испытания	
5. Массовая доля нелетучих веществ,	54 - 60	По <u>ГОСТ 17537-72</u> и п. <u>4.4</u>	
%		настоящего стандарта	
6. Время высыхания до степени 3, ч, не		По <u>ГОСТ 19007-73</u>	
более:			
при (20 ± 2) °C	24		
при (80 ± 2) °C	2		
7. Твердость покрытия, условные		По <u>ГОСТ 5233-89</u>	
единицы, не менее:			
по маятниковому прибору типа М-3	0,46		
типа ТМЛ (маятник А)	0,26		
8. Эластичность пленки при изгибе,	1	По <u>ГОСТ 6806-73</u>	
мм, не более			
9. Стойкость пленки к статическому	2	По <u>ГОСТ 9.403-80</u> , разд. <u>2</u> и п.	
воздействию воды при температуре (20		4.5 настоящего стандарта	
± 2) °С, ч, не менее			
10. Термостойкость пленки, ч, не менее	10	По п. <u>4.6</u>	
11. Адгезия пленки, баллы, не более	1	По <u>ГОСТ 15140-78</u> , разд. <u>2</u>	
12. Кислотное число, мг КОН/г, не	10	По <u>ГОСТ 23955-80</u> и п. <u>4.8</u>	
более		настоящего стандарта	
13. Стойкость пленки грунтовки к	После испытания не должно	По п. <u>4.9</u>	
действию грунтовки АК-069	наблюдаться сморщивания и		

#### Примечания:

- 1. Допускается увеличение нормы условной вязкости грунтовки и образование легко размешивающегося осадка при хранении, если после тщательного перемешивания и разбавления до рабочей вязкости грунтовка будет соответствовать требованиям настоящего стандарта.
- 2. Норма по показателю 7 «твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник A)» не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно.

Норма твердости по маятниковому прибору типа М-3 действует до 01.01.95.

### (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

### 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Грунтовка ФЛ-086 является пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в ее состав.

Пары растворителей, входящих в состав грунтовки, при больших концентрациях в воздухе рабочей зоны оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей и кожу.

- 2.2. При производстве, испытании и применении грунтовки должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по <u>ГОСТ 12.3.005-75</u>.
- 2.3. Все работы, связанные с изготовлением и применением грунтовки, должны проводиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами.

Для тушения пожара применяют: песок, кошму, химическую или воздушномеханическую пену из огнетушителей марок ОП-5, ОУ-2, ОУ-5, воду в тонкораспыленном виде.

2.4. Характеристики токсичности и пожароопасности растворителей приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая	Температура, °С		Концентрационные		
	концентрация паров в		самовоспламенения	пределы		Класс опасности
	воздухе рабочей зоны	вспышки		воспламенения, %		
	производственных			по объему		
	помещений, мг/м <sup>3</sup>			нижний	верхний	
Ксилол	50	21	450	1,0	6,0	3
Уайт-спирит	100	33	270	1,4	6,0	1
(нефрас-СЧ-	100	33	270	1,4	0,0	4

Наименование растворителя	Предельно допустимая	Температура, °С		ература, °С Концентрационны		
	концентрация паров в		спышки самовоспламенения	пределы		Класс опасности
	воздухе рабочей зоны			воспламенения, %		
	производственных	БСПЫШКИ		по объему		
	помещений, мг/м <sup>3</sup>			нижний	верхний	
155/200)						

## (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.5. Лица, связанные с изготовлением и применением грунтовки, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по <u>ГОСТ</u> 12.4.011-89.

### (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Контроль за содержанием предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу - по ГОСТ 17.2.302-78.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Правила приемки по ГОСТ 9980.1-86.
- 3.2. Нормы по показателям 9, 10, 12 табл.  $\underline{1}$  изготовитель определяет периодически в каждой двадцатой партии.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний не менее чем в 3 партиях подряд.

- 3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- 3.3. Необходимость проведения испытаний по рекомендуемым показателям изготовитель и потребитель устанавливают в договоре о поставке продукта.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

# 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Отбор проб по ГОСТ 9980.2-86.
- 4.2. Подготовка к испытанию

Пластинки для нанесения грунтовки подготавливают по ГОСТ 8832-76, разд. 3.

Цвет, внешний вид пленки, время высыхания, твердость и стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют на стеклянных пластинах специального назначения размером  $90 \times 120$  мм, толщиной 1,2 мм по ТУ 21 - 0284461 - 058 - 90.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером  $20 \times 150$  мм, толщиной 0.25 - 0.32 мм.

Остальные показатели определяют на пластинках из стали марок 08 кп и 0.8 пс размером  $70 \times 150$  мм, толщиной 0.5 - 1.0 мм по <u>ГОСТ 16523 - 89</u>.

Испытуемую грунтовку тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой N 016 по  $\Gamma$  0CT 6613-73.

Условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ, степень перетира и кислотное число определяют в грунтовке без введения в нее сиккатива и растворителя.

Для определения остальных показателей в грунтовку добавляют сиккатив НФ-1 в количестве 4 % от массы грунтовки, а затем разбавляют смесью ксилола и уайт-спирита (нефраса-СЧ-155/200) 1 : 1 до условной вязкости 12 - 14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре  $(20,0\pm0,5)$  °C и наносят на подготовленные пластинки в один слой краскораспылителем.

Пленку грунтовки сушат при температуре (80  $\pm$  2) °C в течение 2 ч или при температуре (20  $\pm$  2) °C в течение 24 ч.

После горячей сушки пленку выдерживают при температуре  $(20 \pm 2)$  °C в течение 30 мин. После холодной сушки образцы по п. 1, 2, 7, 10 испытывают без дополнительной выдержки на воздухе.

Толщина пленки после высыхания должна быть 10 - 15 мкм.

При определении стойкости пленки грунтовки к действию грунтовки АК-069 пленку грунтовки ФЛ-086 сушат при температуре ( $80 \pm 2$ ) °C в течение 2 ч, затем выдерживают при температуре ( $20 \pm 2$ ) °C в течение 1 ч.

### (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

- 4.3. Цвет и внешний вид пленки грунтовки определяют визуально при естественном рассеянном свете.
- 4.3а. Условную вязкость грунтовки определяют по <u>ГОСТ 8420-74</u> вискозиметром типа B3-246 (или B3-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20.0 \pm 0.5)$  °C.

### (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Массовую долю нелетучих веществ в грунтовке определяют по <u>ГОСТ 17537-72</u>. Для этого навеску испытуемой грунтовки массой  $(2,0\pm0,2)$  г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре  $(140\pm2)$  °C. Первое взвешивание проводят через 1 ч после выдержки в шкафу, последующие - через каждые 30 мин до постоянной массы.

Допускается массовую долю нелетучих веществ определять под инфракрасной лампой при температуре ( $140 \pm 2$ ) °C. В случае возникновения разногласий в оценке данного показателя окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют по  $\underline{\Gamma}$  0.403-80, разд.  $\underline{2}$ . Для определения стойкости покрытия к статическому воздействию воды образцы готовят по п.  $\underline{4.2}$ , затем образцы помещают на 2/3 высоты в дистиллированную воду ( $\Gamma$  6709-72).

После выдержки в воде в течение времени, указанного в подпункте 9 табл.  $\underline{1}$ , образцы выдерживают на воздухе при температуре  $(20 \pm 2)$  °C в течение 3 ч и осматривают невооруженным глазом. Внешний вид пленки не должен изменяться.

## (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.6. Определение термостойкости пленки

Образец, подготовленный по п.  $\underline{4.2}$ , помещают в термостат и выдерживают при температуре ( $200 \pm 3$ ) °C в течение 8 ч. Затем образец вынимают из термостата, охлаждают на воздухе и определяют прочность пленки при ударе на приборе типа У-1 по <u>ГОСТ 4765-73</u>, величина которой должна быть 50 см. Допускается изменение цвета пленки до коричневого.

### (Измененная редакция, Изм. № 1).

- 4.7. (Исключен, Изм. № 2).
- 4.8. Определение кислотного числа проводят по  $\underline{\Gamma OCT~23955\text{--}80}$ , разд.  $\underline{4}$ . При этом применяют:

спирт этиловый ректификованный технический по  $\underline{\Gamma OCT~18300\text{--}87}$ , высший сорт; толуол по  $\underline{\Gamma OCT~5789\text{--}78}$ ;

спирто-толуольную смесь 1:1.

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.9. Определение стойкости пленки грунтовки к действию грунтовки АК-069.

На пластинку с покрытием грунтовкой, полученным по п.  $\underline{4.2}$ , наносят краскораспылителем в один слой грунтовку АК-069 по <u>ГОСТ 25718-83</u>. Условная вязкость грунтовки АК-069 при нанесении - 12 - 18 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4). Сушат грунтовку при температуре (20  $\pm$  2) °C в течение 1 ч. Толщина высушенного слоя - 8 - 15 мкм.

### (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка - по <u>ГОСТ 9980.3-86</u>.

Грунтовку упаковывают в стальные фляги типа ФС по ГОСТ 5799-78 и банки из

черной жести по ГОСТ 6128-81.

**5.2.** Маркировка грунтовки - по ГОСТ 9980-4-86.

На транспортную тару дополнительно должны быть нанесены знак опасности по ГОСТ 19433-88 (класс опасности 3, классификационный шифр 3313).

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5-86.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие грунтовки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условии применения, транспортирования и хранения.
  - 6.2. Гарантийный срок хранения грунтовки шесть месяцев со дня изготовления. (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

7.1. Грунтовку наносят распылением, окунанием, обливом или кистью. Перед применением в грунтовку ФЛ-086 добавляют сиккатив НФ-1 ( $\Gamma$ OCT 1003-73) в количестве 4 % от массы грунтовки и разбавляют ее до рабочей вязкости ксилолом ( $\Gamma$ OCT 9949-76 или  $\Gamma$ OCT 9410-78) или смесью ксилола с уайт-спиритом (нефрасом-CЧ-155/200) ( $\Gamma$ OCT 3134-78) в соотношении 1 : 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности РАЗРАБОТЧИКИ

- В.Б. Манеров, В.М. Макарова, А.А. Каверинская, И.В. Горькова, Л.П. Лаврищев, М.И. Карякина, Н.В. Майорова
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.07.79 № 2526
- 3. Периодичность проверки 1 раз в пять лет
- 4. B3AMEH ΓΟCT 16302-70

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<u>ΓΟCT 9.403-80</u>	<u>1.3; 4.5</u>
<u>ΓΟCT 12.3.005-75</u>	<u>2.2</u>
<u>ΓΟCT 12.4.011-89</u>	<u>2.5</u>
<u>ΓΟCT 17.2.3.02-78</u>	<u>2.6</u>
<u>ΓΟCT 1003-73</u>	<u>1.2</u>
<u>ΓΟCT 3134-78</u>	2.2 2.5 2.6 1.2 7.1 4.6 1.3 4.8 5.1 5.1 1.3 4.2 4.5 1.3
<u>ΓΟCT 4765-73</u>	<u>4.6</u>
<u>ΓΟCT 5233-89</u>	<u>1.3</u>
<u>ΓΟCT 5789-78</u>	<u>4.8</u>
<u>ΓΟCT 5799-78</u>	<u>5.1</u>
<u>ΓΟCT 6128-81</u>	<u>5.1</u>
<u>ΓΟCT 6589-74</u>	<u>1.3</u>
<u>ΓΟCT 6613-86</u>	<u>4.2</u>
<u>ΓΟCT 6709-72</u>	<u>4.5</u>
<u>ΓΟCT 6806-73</u>	
<u>ΓΟCT 8420-74</u>	<u>1.3; 4.3a</u>
<u>ΓΟCT 8832-76</u>	<u>4.2</u>
<u>ΓΟCT 9410-78</u>	<u>7.1</u>
<u>ΓΟCT 9949-76</u>	4.2 7.1 7.1 3.1
<u>ΓΟCT 9980.1-86</u>	<u>3.1</u>
<u>ΓΟCT 9980.2-86</u>	<u>4.1</u>

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<u>ΓΟCT 9980.3-86</u>	<u>5.1</u>
<u>ΓΟCT 9980.4-86</u>	<u>5.2</u>
<u>ΓΟCT 9980.5-86</u>	<u>5.3</u>
<u>ΓΟCT 15140-78</u>	<u>1.3</u>
<u>ΓΟCT 16523-89</u>	<u>4.2</u>
<u>ΓΟCT 17537-72</u>	<u>1.3; 4.4</u>
<u>ΓΟCT 18300-87</u>	<u>4.8</u>
<u>ΓΟCT 19007-73</u>	<u>1.3</u>
<u>ΓΟCT 19433-88</u>	<u>5.2</u>
<u>ΓΟCT 23955-80</u>	<u>1.3; 4.8</u>
<u>ΓΟCT 25718-83</u>	<u>4.9</u>
ТУ 21-0284461-058-90	<u>4.2</u>

- 6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта России от 27.03.92 № 284
- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1984 г., марте 1989 г., марте 1992 г. (ИУС 3-85, 6-89, 6-92)

# СОДЕРЖАНИЕ

1.	Технические требования	. 1
	Требования безопасности	
	Правила приемки	
	Методы испытаний	
	Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	
	Гарантии изготовителя	
	Указания по применению	